

Feet Per Pound of Wire for 300 Series Stainless Steels.

Dia.(IN) FT/LB	Dia.(IN) FT/LB	Dia.(IN) FT/LB	Dia.(IN) FT/LB	Dia.(IN) FT/LB
0.003 41366	0.041 221	0.081 57	0.121 25.4	0.161 14.4
0.004 23268	0.042 211	0.082 55	0.122 25.0	0.162 14.2
0.005 14892	0.043 201	0.083 54	0.123 24.6	0.163 14.0
0.006 10341	0.044 192	0.084 53	0.124 24.2	0.164 13.8
0.007 7598	0.045 184	0.085 52	0.125 23.8	0.165 13.7
0.008 5817	0.046 176	0.086 50	0.126 23.4	0.166 13.5
0.009 4596	0.047 169	0.087 49	0.127 23.1	0.167 13.3
0.010 3723	0.048 162	0.088 48	0.128 22.7	0.168 13.2
0.011 3077	0.049 155	0.089 47	0.129 22.4	0.169 13.0
0.012 2585	0.050 149	0.090 46	0.130 22.0	0.170 12.9
0.013 2203	0.051 143	0.091 45	0.131 21.7	0.171 12.7
0.014 1899	0.052 138	0.092 44	0.132 21.4	0.172 12.6
0.015 1655	0.053 133	0.093 43	0.133 21.0	0.173 12.4
0.016 1454	0.054 128	0.094 42	0.134 20.7	0.174 12.3
0.017 1288	0.055 123	0.095 41	0.135 20.4	0.175 12.2
0.018 1149	0.056 119	0.096 40	0.136 20.1	0.176 12.0
0.019 1031	0.057 115	0.097 40	0.137 19.8	0.177 11.9
0.020 931	0.058 111	0.098 39	0.138 19.5	0.178 11.8
0.021 844	0.059 107	0.099 38	0.139 19.3	0.179 11.6
0.022 769	0.060 103	0.100 37	0.140 19.0	0.180 11.5
0.023 704	0.061 100	0.101 36	0.141 18.7	0.181 11.4
0.024 646	0.062 97	0.102 36	0.142 18.5	0.182 11.2
0.025 596	0.063 94	0.103 35	0.143 18.2	0.183 11.1
0.026 551	0.064 91	0.104 34	0.144 18.0	0.184 11.0
0.027 511	0.065 88	0.105 34	0.145 17.7	0.185 10.9
0.028 475	0.066 85	0.106 34	0.146 17.5	0.186 10.8
0.029 443	0.067 83	0.107 33	0.147 17.2	0.187 10.6
0.030 414	0.068 81	0.108 33	0.148 17.0	0.188 10.5
0.031 387	0.069 78	0.109 32	0.149 16.8	0.189 10.4
0.032 364	0.070 76	0.110 31	0.150 16.5	0.190 10.3
0.033 342	0.071 74	0.111 31	0.151 16.3	0.191 10.2
0.034 322	0.072 72	0.112 30	0.152 16.1	0.192 10.1
0.035 304	0.073 70	0.113 30	0.153 15.9	0.193 10.0
0.036 287	0.074 68	0.114 29	0.154 15.7	0.194 9.9
0.037 272	0.075 66	0.115 29	0.155 15.5	0.195 9.8
0.038 258	0.076 64	0.116 28	0.156 15.3	0.196 9.7
0.039 245	0.077 66	0.117 27	0.157 15.1	0.197 9.6
0.040 233	0.078 61	0.118 27	0.158 14.9	0.198 9.5
	0.079 60	0.119 26	0.159 14.7	0.199 9.4
	0.080 58	0.120 26	0.160 14.5	0.200 9.3

Divide footage by

For Nickel 200/205	1.126
For Monel 400	1.119
For Inconel 600	1.067

Q.S.L. and Mill I Certified with
an in-house Metallurgical Staff.